

SGT (CABLE BATERÍA)



TENSIÓN NOMINAL

60 V c.c.; 25 V c.a.

TEMPERATURA

Máxima de operación 80 ° C

NORMAS

NACIONALES

NTP 370.250: CONDUCTORES ELÉCTRICOS. Conductores para cables aislados en calibre AWG para uso en instalaciones interiores.

NTP 370.262: CONDUCTORES ELÉCTRICOS. Cables de batería de baja tensión (60V c.c. 25 V c.a.) aislados con compuesto termoplástico. Termoestable o reticulable para vehículos automotores.

NTP-IEC 60811-1-1: Materiales de aislamiento y cubierta de cables eléctricos. Métodos de ensayos comunes. Parte 1: Aplicaciones generales. Sección 1: Medición de espesores y dimensiones exteriores. Ensayos para la determinación de las propiedades mecánicas.

INTERNACIONALES

IEC 60332-1-2: Ensayo de propagación de llama vertical para un alambre o cable simple - Procedimiento para llama premezclada de 1kW.

UL 2556: Métodos de ensayo para alambre y cable. Sección 9.3: Ensayo de propagación de llama - FT-1 (muestra vertical).

ICEA S-95-658: Cables de distribución de tensión nominal hasta 2000 V. Sección 6.4.2: Ensayo de inmersión en aceite..

APLICACIONES

Conexiones a acumuladores de batería en vehículos de uso automotrices o equipo de tipo estacionario.

En caso de incendio, el aislante es no inflamable y auto extinguido, superando la Norma IEC 60332-1-2: Llama premezclada de 1 kW.

CONSTRUCCIÓN

1. Conductor: cobre electrolítico de 99,99 % mínimo de pureza, suave cableado flexible clase 5.

2 Aislante: Capa extruida con cloruro de polivinilo (PVC).

MARCACIÓN

Distancia entre marcas no mayor a un metro. HECHO EN EL PERÚ CELSA – SGT (CABLE BATERÍA) Calibre – Año.

COLORES

● ***A pedido del cliente se podrá fabricar en otros colores.**

TABLA DE DATOS TÉCNICOS

Calibre del Conductor AWG	Sección Nominal mm ²	Diámetro máximo de los alambres	Diámetro Conductor mm	Espesor Aislante mm	Diámetro Exterior mm	Peso Nominal kg/km
6	13	0,41	5,2	1,52	8,6	170
4	19	0,41	6,5	1,65	10,5	260
2	32	0,41	8,5	1,65	12,0	380
1	40	0,41	9,7	1,65	13,0	480
1/0	50	0,41	10,8	1,65	14,5	590
2/0	62	0,51	12,2	1,65	16,0	730
3/0	81	0,51	13,5	1,98	18,5	890
4/0	103	0,51	15,1	1,98	20,0	1 030

Factores de corrección para temperatura ambiente del aire diferente a 30 °C

Temperatura máxima del conductor °C	Temperatura ambiente del aire °C							
	20	25	35	40	45	50	55	60
80	1,09	1,05	0,95	0,89	0,84	0,77	0,73	0,68

NOTA:

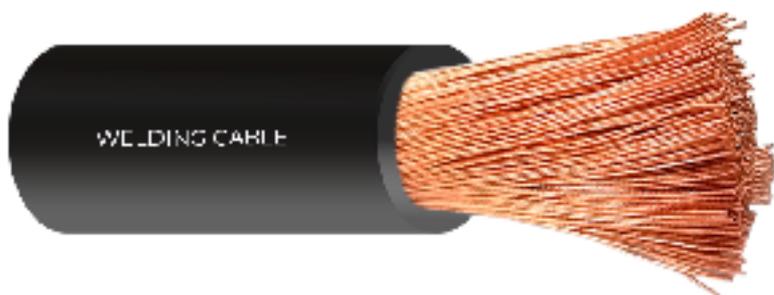
Para temperatura ambiente diferente a 30 °C, aplicar los factores de corrección.

INTENSIDAD ADMISIBLE EN AMPERES

Temperatura ambiente: 30 °C
Temperatura admisible en el conductor: 80 °C.

Calibre AWG – KCM	Capacidad de Corriente A
8	66
6	90
4	120
2	160
1	185
1/0	220
2/0	250
3/0	295
4/0	340
250	385
300	420

WELDING CABLE HEAVY DUTY



TENSIÓN NOMINAL

1000 V.

TEMPERATURA

Máxima de operación 80 ° C.
Máxima de sobrecarga de emergencia 100 ° C.
Máxima del conductor en corto-circuito 160 ° C.

NORMAS

INTERNACIONALES

ASTM B-3: Standard Specification for Soft or Annealed Copper Wire.

ASTM B-172: Standard Specification for Rope-Lay-Stranded Copper Conductors Having Bunch-Stranded Members, for Electrical Conductors.

ICEA S-19-81: Rubber-Insulated Wire and Cable for The Transmission and Distribution of Electrical Energy.

CONSTRUCCIÓN

- 1. Conductor:** cobre electrolítico de 99,99 % mínimo de pureza, suave cableado flexible clase K.
- 2. Aislante:** capa extruida con Nitrile –Butadiene / Polyvinyl – Chloride (goma termoplástica)

MARCACIÓN

Distancia entre marcas no mayor a un metro.
HECHO EN EL PERÚ CELSA – WELDING CABLE
Calibre 1000 V. – Año.

COLORES



***A pedido del cliente se podrá fabricar en otros colores.**

APLICACIONES

Para soldadura eléctrica por arco, tanto con corriente alterna como con continua, conectado entre el transformador o el convertidor y la pinza para sujetar el electrodo.

TABLA DE DATOS TÉCNICOS

Calibre del Conductor AWG	Sección Transversal mm ²	Diámetro máximo de los alambres mm	Diámetro Conductor mm	Diámetro Exterior mm	Peso Nominal kg / km
6	13,3	0,25	5,1	9,9	190
4	21,2	0,25	6,6	11,4	280
2	33,6	0,25	8,4	14,0	430
1	42,4	0,25	9,8	15,2	520
1/0	53,5	0,25	11,0	16,8	650
2/0	67,4	0,25	12,3	18,5	800
3/0	85,0	0,25	13,9	20,3	990
4/0	107,2	0,25	15,5	22,1	1 170

INTENSIDAD ADMISIBLE EN AMPERES

Temperatura ambiente: 30 °C.

Temperatura admisible en el conductor: 80 °C.

CONDUCTOR		Corriente Máxima Permissible en Amperes Para los siguientes factores de carga							
Calibre AWG	Sección mm ²	100%	90%	80%	60%	40%	30%	20%	10%
6	13,3	91	95	101	116	142	166	203	288
4	21,2	125	132	139	160	196	228	280	395
2	33,6	165	173	183	210	258	301	370	521
1	42,4	192	202	214	246	301	350	429	607
1/0	53,5	222	234	248	286	350	405	496	702
2/0	67,4	257	271	287	330	405	470	574	813
3/0	85,0	297	313	332	383	469	542	664	940
4/0	107,2	344	362	384	443	543	628	770	1088

NOTA: 1. Para temperatura ambiente superior a 30 °C, aplicar los factores de corrección.

Factores de corrección para temperatura ambiente del aire diferente a 30 °C

Temperatura máxima del conductor °C	Temperatura ambiente del aire °C							
	20	25	35	40	45	50	55	60
80	1,09	1,05	0,95	0,89	0,84	0,77	0,73	0,68